



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, MF: 5X0,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139680 5X0,5
GTIN	4045197778222
Klasa artykułu	12J

Opis

Wykonanie:

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 0,5 mm

Ø nom. D_c : 4 mm

maksymalna głębokość L_1 : 10,25 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
długość całkowita L	55 mm
skok gwintu	0,5 mm
maksymalna głębokość L_1	10,25 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,018 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie

Ø otworu	4 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	10 mm
wielkość gwintu	M5×0,5
Ø nom. D _c	4 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów