



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Klasa artykułu	12J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 0,75 mm

Ø nom. D<sub>C</sub>: 4,8 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 12,38 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

### Opis techniczny

skok gwintu	0,75 mm
długość całkowita L	55 mm
Liczba zębów Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Długość chwytu L <sub>s</sub>	36 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
maksymalna głębokość L <sub>1</sub>	12,38 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie

Ø otworu	4,8 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	12 mm
wielkość gwintu	M6×0,75
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,8 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów