



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, MF: 8X1



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139680 8X1
GTIN	4045197778253
Klasa artykułu	12J

Opis

Wykonanie:

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1 mm

Ø nom. D_c : 5,95 mm

maksymalna głębokość L_1 : 16,5 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	3
skok gwintu	1 mm
długość całkowita L	60 mm
maksymalna głębokość L_1	16,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Długość chwytu L_s	36 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,035 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	5,95 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	16 mm
wielkość gwintu	M8×1
Ø nom. D _c	5,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów