



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, MF: 18X1,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139680 18X1,5
GTIN	4045197778321
Klasa artykułu	12J

Opis

Wykonanie:

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D_c : 13,95 mm

maksymalna głębokość L_1 : 41,2 mm

Długość chwytu L_s : 45 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość L_1	41,2 mm
Ø chwytu D_s	14 mm
Długość chwytu L_s	45 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	90 mm
skok gwintu	1,5 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	13,95 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	36 mm
wielkość gwintu	M18×1,5
Ø nom. D _c	13,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów