



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, MF: 20X1,5



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139680 20X1,5 |
| GTIN | 4045197778338 |
| Klasa artykułu | 12J |

Opis

Wykonanie:

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D_c : 15,95 mm

maksymalna głębokość L_1 : 41,2 mm

Długość chwytu L_s : 48 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Liczba zębów Z | 4 |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| Długość chwytu L_s | 48 mm |
| skok gwintu | 1,5 mm |
| maksymalna głębokość L_1 | 41,2 mm |
| długość całkowita L | 90 mm |
| posuw f_z w stali < 900 N/mm ² | 0,055 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Ø otworu | 15,95 mm |
| Zarys pełny | tak |
| głębokość gwintu | 40 mm |
| wielkość gwintu | M20×1,5 |
| Ø nom. D _c | 15,95 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | MF-LH |
| Rodzaj gwintu | MF |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD |
| pierścień barwny | zielone |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wew. |
| Rodzaj produktu | Frez do gwintów |