



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, \varnothing m6 (\varnothing X = h7): 5 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122659 5 |
| GTIN | 4045197455932 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja \varnothing ostrzy **h7**.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

Długość rowków mocujących: 44 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 82 mm

\varnothing chwytu: 6 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø nomin. | 5 mm |
| Długość rowków mocujących | 44 mm |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m6 |
| Ø chwytu | 6 mm |
| długość całkowita L _{całk.} | 82 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Zalecana maksymalna głębokość wiercenia | 36,5 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|