

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/3,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206354 20/3,0
GTIN	4045197778857
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

długość całkowita L	104 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,13 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy L_c	41 mm
Ø szyjki D_1	19,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	38 stopni

Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się