



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 35/6
GTIN	4056544196316
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym szfowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 6

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,9 mm

długość całkowita $L_{\text{ges.}}$: 43 mm

gwint uchwytu M: M16

wielkość płytek skrawających: 06

śruba mocująca płytki obracane: 229916 (T7; 0,8 Nm)

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	0,9 mm
śruba mocująca płytki obracane	229916 (T7; 0,8 Nm)
wielkość płytek skrawających	06

Ø ostrzy D _c	35 mm
długość całkowita L _{ges}	43 mm
gwint uchwyty M	M16
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229916
----------------	--------