



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 35/4
GTIN	4056544196644
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Opis techniczny

Ø D ₃	20 mm
śruba mocująca płytki obracane	229918 (T15; 2,1 Nm)
Ø ostrzy D _c	35 mm
wielkość płytek skrawających	09
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L _{ges}	43 mm
gwint uchwyty M	M16
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	1,5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 0904
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	19,3 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	55 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	0,74 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	68 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229918
----------------	--------