



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 42/5
GTIN	4056544196750
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym szfowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 1,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 43 mm

gwint uchwytu M: M16

wielkość płytek skrawających: 09

śruba mocująca płytki obracane: 229918 (T15; 2,1 Nm)

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M16
Ø ostrzy D_c	42 mm
długość całkowita L_{ges}	43 mm

Liczba ostrzy Z	5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	1,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	229918 (T15; 2,1 Nm)
wielkość płytek skrawających	09
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229918
----------------	--------