

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122385 6
GTIN	4045197388896
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

<B>Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -</B><BR/>dzięki temu ścin skrawający wykazuje <BR/>><B>dużą dokładność centrowania. </B> <B>Proste główne krawędzie skrawające</B> z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych<BR/>dają <B>krótkie wióry</B>.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19 mm

długość całkowita L: 66 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	6 mm
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte