



## Wysokowydajne głowice frez. 7792VX, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/6L mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221908 50/6L
GTIN	4056544198327
Klasa artykułu	28R

### Opis

#### Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 2,5 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 40 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

wielkość płytek skrawających: 12

śruba mocująca płytki obracane: 229919 (T15; 3,1 Nm)

### Opis techniczny

długość całkowita $L_{ges}$	40 mm
wielkość płytek skrawających	12
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$	2,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	229919 (T15; 3,1 Nm)
Liczba ostrzy Z	6
Ø otworu uchwytu	22 mm
Ø ostrzy $D_c$	50 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

## Akcesoria

Śruby mocujące	229919
----------------	--------