

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,1mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122385 6,1
GTIN	4045197388902
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają **krótkie wióry**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	6,1 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	34 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
Norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	24,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

Karta danych

Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	245 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		