

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203036 14     |
| GTIN             | 4045197779014 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $0,7 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

**Zalety:**

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 52 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 13,6 mm

długość całkowita L: 99 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

**Opis techniczny**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| chwyt                                       | DIN 6535 HB h6            |
| kierunek dosuwu                             | poziomy, ukośny i pionowy |
| Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$ | 0,28 mm                   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej         | f8                        |
| długość całkowita L                         | 99 mm                     |

|  |   |
|--|---|
| długość ostrzy $L_c$   | 26 mm   |
| Liczba zębów Z   | 4   |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 52 mm   |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 14 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$                            | 0,1 mm  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$                    | 0,08 mm   |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 13,6 mm   |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 14 mm   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 2   |
| Kąt linii śrubowej   | 38 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu                  | 26 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 9,8 mm  |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| Seria  | GARANT Master Steel                               |
| powłoka  | TiAlN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | Norma zakładowa                                   |
| typ  | N   |
| Właściwości kąta linii śrubowej  | nierówny  |
| Podziałka ostrzy   | nierówne  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | 0,25×D przy obcinaniu                             |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| Strategia skrawania  | HPC   |
| tolerancje chwytu  | h6  |
| pierścień barwny   | zielone   |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe