

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122385 6,2
GTIN	4045197388919
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają krótkie wióry.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 24,7 mm

długość całkowita L: 79 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	6,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	34 mm
tolerancje chwytu	h6

posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	24,7 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte