

**Garant****CNMG 160612, Gatunek: HB7010-1****Dane zamówienia**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 250170 HB7010-1 |
| GTIN             | 4045197779649   |
| Klasa artykułu   | 21G             |

**Opis**

CNMG 160612 HB7010-1 Gatunek: HB7010-1

Łamacz wiórów: SM

tolerancja: M

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,5 - 8 mmposuw  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 120 - 440 m/min**Opis techniczny**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Gatunek                                      | HB7010-1          |
| Warunki skrawania                            | ciągłe            |
| posuw $f$                                    | 0,2 - 0,5 mm/obr, |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$    | 5,5 mm            |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne | 120 - 440 m/min   |
| promień naroża                               | 1,2 mm            |
| Zastosowanie główne                          | P                 |

|   |  |
|---|--|
| głębokość skrawania $a_p$                           | 0,5 - 8 mm                             |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$            | 0,8 mm                                 |
| Łamacz wiórów                                       | SM                                     |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca         |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                           | HM                                     |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                | CNMG 160612                            |
| liczba wymian/ostrzy                                | 4                                      |
| tolerancja  | M                                      |
| Profil płytki skrawającej                           | wersja neutralna,                      |
| Rodzaj produktu                                     | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |