

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122385 15,8
GTIN	4045197389220
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
>dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają krótkie wióry.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 41,3 mm

długość całkowita L: 115 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	15,8 mm
tolerancje chwytu	h6

posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,18 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	115 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	41,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte