

Garant**VCMT 110302, Gatunek: HB7010-1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 261364 HB7010-1 |
| GTIN | 4045197780829 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

VCMT 110302 HB7010-1 Gatunek: HB7010-1

Łamacz wiórów: SS

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 1,5 mmposuw f : 0,05 - 0,2 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 150 - 500 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|--------------------|
| Gatunek | HB7010-1 |
| promień naroża | 0,2 mm |
| posuw f | 0,05 - 0,2 mm/obr, |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 150 - 500 m/min |
| Warunki skrawania | ciągłe |
| Łamacz wiórów | SS |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 1,75 mm |

| | |
|---|--|
| głębokość skrawania a_p | 0,2 - 1,5 mm |
| Zastosowanie główne | P |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,15 mm |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | VCMT 110302 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| tolerancja | M |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |