

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 11,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202404 11,7
GTIN	4045197781246
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa. W pełnym materiale do  $1 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

**Zalety:**

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
długość całkowita L	83 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu $D_s$	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy $D_c$	11,7 mm
Ø szyjki $D_1$	11,5 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,59 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,4xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	260 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	240 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	190 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	180 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się