

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122385 12,5 |
| GTIN | 4045197389152 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają **krótkie wióry.**

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,18 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 60 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 12,5 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| długość całkowita L | 107 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 41,3 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Wersja | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 245 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 110 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 85 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 35 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | S |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |