

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6,7 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202406 6,7 |
| GTIN | 4045197781369 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do**obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa. W pełnym materiale do 1×D, spokojna praca**przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 6,4 mm

długość całkowita L : 68 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------|----------------|
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość ostrzy L_c | 16 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Ø ostrzy D_c | 6,7 mm |

| | |
|--|---|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| długość całkowita L | 68 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 30 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| \varnothing szyjki D_1 | 6,4 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 2 |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6,7 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 16 mm |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,34 mm |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,4×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe