

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202406 9 |
| GTIN | 4045197781413 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do**obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa. W pełnym materiale do $1 \times D$, spokojna praca**przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

\varnothing szyjki D_1 : 8,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| \varnothing szyjki D_1 | 8,7 mm |
| długość ostrzy L_c | 22 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |

| | |
|--|---|
| wysięg L_1 z szyjką | 38 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| długość całkowita L | 80 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 10 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 9 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 2 |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 9 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 22 mm |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,45 mm |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,4×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe