

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 15,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202406 15,5
GTIN	4045197781482
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do**obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa. W pełnym materiale do 1xD, spokojna praca**przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	16 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	58 mm
\varnothing ostrzy D_c	15,5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
długość całkowita L	108 mm
\varnothing szyjki D_1	15 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,78 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,4 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe