



Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 2,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122394 2,4
GTIN	4045197418845
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -duża dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122396**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122398**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 12,4 mm

długość całkowita L: 58 mm

$\varnothing$ chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm^2 : 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	16 mm
$\varnothing$ nom. D_c	2,4 mm

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	58 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	12,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte