



Wysokowydajne frezy Hi5, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213200 40/4
GTIN	4045197783509
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Szczególnie cicha praca dzięki zmiennej podziałce zębów.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 10IP**.

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 25,6 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 1,4 mm

Długość wysięgu L₁: 50 mm

długość całkowita L_{ges.}: 110 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219884 (10IP; 2,2 Nm)
Ø ostrzy D _c	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø D ₃	25,6 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca	POMX 0704..
Długość wysięgu L_1	50 mm
Ø chwytu D_s h6	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,4 mm
długość całkowita L_{ges}	110 mm
Seria	Hi5
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10-elem.	219884
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP