

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202993 4
GTIN	4045197783707
Klasa artykułu	11X

Opis

Frezy trzpieniowe VHM HPC 4 mm Tolerancja Ø nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 4
Kąt linii śrubowej: 40 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z: 4
długość ostrzy L_c : 8 mm
długość całkowita L: 54 mm
Ø chwytu D_s : 6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,012 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

długość całkowita L	54 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f _z	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe