

**Garant**

**Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122415 8
GTIN	4045197784315
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścini szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122416**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122415 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	79 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych $L_c$	41 mm
norma	DIN 6537 K
$\varnothing$ nom. $D_c$	8 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	29 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	170 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
GG	nadają się	110 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	100 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE