

## Garant

### Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,3 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122425 3,3
GTIN	4045197785169
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

##### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122426**.

Wersję **HE:** zamawia się podając **nr 122425 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 15,1 mm

długość całkowita L: 62 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f$  w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/obr,

## Opis techniczny

Liczba ostrzy $Z$	2
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	3,3 mm
długość całkowita $L$	62 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych $L_c$	20 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	15,1 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

