

Garant

Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,2mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122425 7,2
GTIN	4045197785558
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścini szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122426**.

Wersję **HE**: zamawia się podając **nr 122425 + 129100HE**.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
Ø chwytu D_s	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h6
norma	DIN 6537 K
Ø nom. D _c	7,2 mm
długość całkowita L	79 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	30,2 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	75 m/min	M
GG	nadają się	160 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	130 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro

Usługi

nadają się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE