

**Garant**

**Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,3mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122425 7,3
GTIN	4045197785565
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścini szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122426**.

Wersję **HE**: zamawia się podając **nr 122425 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	79 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D <sub>c</sub>	7,3 mm
tolerancje chwytu	h6

Długość rowków wiórowych $L_c$	41 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	30,1 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	75 m/min	M
GG	nadają się	160 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	130 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro

**Usługi**

nadają się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE