

Garant**Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122425 10,4
GTIN	4045197785879
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122426**.

Wersję **HE:** zamawia się podając **nr 122425 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 10,4 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h6
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	102 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	10,4 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	12 mm
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	10,4 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

