

## Garant

**Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8 cale lub mm**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122435 4,8    |
| GTIN             | 4045197786531 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

### Opis

#### Wykonanie:

**3-ostrowe wiertło**, opracowane specjalnie do stosowania z **bardzo wysokimi posuwami**.

Doskonale nadaje się do maszyn o **bardzo dużej mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi narożami umożliwia stosowanie dużych posuwów**
- **opatentowana geometria ostrzy czołowych zapewnia niewielki nacisk podczas skrawania i dobre łamanie wióra**
- **z 145° kątem wierzchołkowym dla zapewnienia niewielkiego gradu przy wierceniu na wylot.**

**Wiodąca w branży technologia ścinu** gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilne wychodzenie z otworu i dokładną okrągłość.

#### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122436**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122435 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,8 mm

długość całkowita L: 66 mm  
 Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm  
 posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/obr,

## Opis techniczny

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 4,8 mm              |
| długość całkowita L                                    | 66 mm               |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 28 mm               |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>               | 0,28 mm/obr,        |
| Liczba ostrzy Z  | 3                   |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7                  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 6 mm                |
| norma  | DIN 6537 K          |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 20,8 mm             |
| Semi-Standard  | tak                 |
| Seria  | GARANT Master Steel |
| powłoka  | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                                 | 4xD                 |
| kąt wierzchołkowy                                      | 145 stopni          |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar    |
| Strategia skrawania                                    | HPC                 |
| pierścień barwny                                       | zielone             |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte       |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|

