

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 9,4

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122435 9,4
GTIN	4045197786999
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

3-ostrzowe wiertło, opracowane specjalnie do stosowania z **bardzo wysokimi posuwami**. Doskonale nadaje się do maszyn o **bardzo dużej mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi narożami umożliwia stosowanie dużych posuwów**
- **opatentowana geometria ostrzy czołowych zapewnia niewielki nacisk podczas skrawania i dobre łamanie wióra**
- **z 145° kątem wierzchołkowym dla zapewnienia niewielkiego gradu przy wierceniu na wylot.**

Wiodąca w branży technologia ścinu gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilne wychodzenie z otworu i dokładną okrągłość.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122436**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122435 + 129100HE**.

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,44 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	89 mm

Ø nom. D_c	9,4 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Długość rowków wiórowych L_c	47 mm
Liczba ostrzy Z	3
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	32,9 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadają się	130 m/min	K

żeliwo sferoidalne	nadają się	80 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------