

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 13,8

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122435 13,8
GTIN	4045197787323
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

3-ostrowe wiertło, opracowane specjalnie do stosowania z **bardzo wysokimi posuwami**. Doskonale nadaje się do maszyn o **bardzo dużej mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi narożami umożliwia stosowanie dużych posuwów**
- **opatentowana geometria ostrzy czołowych zapewnia niewielki nacisk podczas skrawania i dobre łamanie wióra**
- **z 145° kątem wierzchołkowym dla zapewnienia niewielkiego gradu przy wierceniu na wylot.**

Wiodąca w branży technologia ścinu gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilne wychodzenie z otworu i dokładną okrągłość.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122436**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122435 + 129100HE**.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	14 mm
długość całkowita L	107 mm
Długość rowków wiórowych L_c	60 mm
Liczba ostrzy Z	3

Ø nom. D _c	13,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,56 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	39,3 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadają się	130 m/min	K

żeliwo sferoidalne	nadają się	80 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------