



Wiertło Master Steel SPEED z VHM z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 15 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122715 15
GTIN	4045197788696
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej poborem** dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122716**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122715 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 83 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 133 mm
 \varnothing chwytu: 16 mm
 posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,34 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,34 mm/obr,
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	133 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków mocujących	83 mm
\varnothing nomin.	15 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	60,5 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------