

Garant**Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122715 18,8
GTIN	4045197788849
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **omalej poborem** dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122716**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122715 + 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 72,8 mm

długość całkowita L: 153 mm

$\varnothing$ chwytu D_s : 20 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,38 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	153 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	101 mm
Ø nom. D _c	18,8 mm
norma	DIN 6537
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,38 mm/obr,
Ø chwytu D _s	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	72,8 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------