

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 10,1

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122725 10,1
GTIN	4045197789501
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wiertło z 3 ostrzami, stworzone specjalnie do stosowania przy **bardzo wysokich posuwach**. Znakomicie nadaje się do maszyn **oddużej mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrza ze stabilnym kątem skrawania umożliwia najwyższe posuwy**
- **opatentowane, zoptymalizowane pod kątem odpływu wiórów zaostrenie wywiera niski nacisk i zapewnia dobre łamanie wióra**
- **z kątem wierzchołkowym 145° zapewniającym niewielki grad w otworach przelotowych.**

Wiodąca w branży technologia ścinu gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na wiercenie w nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wybieg i dokładną okrągłość otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122726**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122725 + 129100HE**.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	3
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
Ø nom. D_c	10,1 mm
długość całkowita L	118 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,5 mm/obr,
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	55,9 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadają się	130 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	80 m/min	K
uniw.	nadają się		

maksymalnie na mokro	nadają się
minimalnie na mokro	nadają się

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------