

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4 mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122426 10,4 |
| GTIN | 4045197791979 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Zaprojektowany do zastosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn z **małym poborem mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **Znacząca redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy.**
- **Powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach procesowych.**
- **Polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścinek i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania i osiową**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 39,4 mm

długość całkowita L: 102 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| długość całkowita L | 102 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,28 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 55 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| norma | DIN 6537 K |
| \varnothing chwytu D _s | 12 mm |
| \varnothing nom. D _c | 10,4 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 39,4 mm |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |