



## Wiertło Master Steel FEED z VHM, z chwytem Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 7,8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122436 7,8
GTIN	4045197792839
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Wiertło 3-ostrowe**, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwi uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórów, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra**
- **kąt wierzchołkowy 145° powoduje tworzenie się małej ilości zadziorów przy wierceniu otworów przelotowych.**

**Wiodąca w branży technologia ścinów** gwarantuje **optymalne zachowanie samocentrujące** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot otworu i dokładną okrągłość otworu.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 145 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 41 mm  
 długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 79 mm  
 $\varnothing$  chwytu: 8 mm  
 posuw  $f$  w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,37 mm/obr,

## Opis techniczny

$\varnothing$ nomin.	7,8 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,37 mm/obr,
Długość rowków mocujących	41 mm
Liczba ostrzy Z	3
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	79 mm
norma	DIN 6537 K
$\varnothing$ chwytu	8 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	29,3 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone