



Wiertło Master Steel FEED z VHM, z chwytem Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 9,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122436 9,4
GTIN	4045197792990
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Wiertło 3-ostrowe, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórow, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra**
- **kąt wierzchołkowy 145° powoduje tworzenie się małej ilości zadziorów przy wierceniu otworów przelotowych.**

Wiodąca w branży technologia ścinów gwarantuje **optymalne zachowanie samocentrujące** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot otworu i dokładną okrągłość otworu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 145 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 47 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 89 mm
 \varnothing chwytu: 10 mm
 posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,44 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nomin.	9,4 mm
Liczba ostrzy Z	3
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	89 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,44 mm/obr,
Długość rowków mocujących	47 mm
\varnothing chwytu	10 mm
norma	DIN 6537 K
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	32,9 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone