

## Garant

**Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,9 mm lub cale**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122436 9,9
GTIN	4045197793041
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Wiertło 3-ostrowe**, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórów, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra**
- **kąt wierzchołkowy 145° powoduje tworzenie się małej ilości zadziórów przy wierceniu otworów przelotowych.**

**Wiodąca w branży technologia ścinów** gwarantuje **optymalne zachowanie samocentrujące** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot otworu i dokładną okrągłość otworu.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 32,2 mm

długość całkowita L: 89 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	47 mm
norma	DIN 6537 K
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,44 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,9 mm
długość całkowita L	89 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	32,2 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte