

## Garant

**Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13,8 mm lub cale**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122436 13,8   |
| GTIN             | 4045197793324 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Wiertło 3-ostrowe**, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórów, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra**
- **kąt wierzchołkowy 145° powoduje tworzenie się małej ilości zadziórów przy wierceniu otworów przelotowych.**

**Wiodąca w branży technologia ścinów** gwarantuje **optymalne zachowanie samocentrujące** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot otworu i dokładną okrągłość otworu.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39,3 mm

długość całkowita L: 107 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,56 mm/obr,

## Opis techniczny

|  |                     |
|--|---------------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>               | 0,56 mm/obr,        |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7                  |
| Liczba ostrzy Z  | 3                   |
| norma  | DIN 6537 K          |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 60 mm               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 13,8 mm             |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 14 mm               |
| długość całkowita L                                    | 107 mm              |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 39,3 mm             |
| Semi-Standard  | tak                 |
| Seria  | GARANT Master Steel |
| powłoka  | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D                 |
| kąt wierzchołkowy                                      | 145 stopni          |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar    |
| Strategia skrawania                                    | HPC                 |
| pierścień barwny                                       | zielone             |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte       |