

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 11,25 cale lub mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122659 11,25 |
| GTIN | 4045197582836 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja Ø ostrzy **h7**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 54,2 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,15 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 71 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø nom. D _c | 11,25 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m6 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| długość całkowita L | 118 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 54,2 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|