

**Garant**

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 14,8 cale lub mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122659 14,8   |
| GTIN             | 4045197456625 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**Ważne:**

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja  $\varnothing$  ostrzy **h7**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 60,8 mm

długość całkowita L: 133 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |                  |
|--|------------------|
| tolerancje chwytu                                      | h6               |
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 14,8 mm          |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,2 mm/obr,      |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 83 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | m6               |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 16 mm            |
| długość całkowita L                                    | 133 mm           |
| norma  | DIN 6537         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 60,8 mm          |
| Semi-Standard  | tak              |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| pierścień barwny                                       | niebieskie       |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|