

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,8mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122394 7,8    |
| GTIN             | 4045197419385 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -duża dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122396**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122398**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 29,3 mm

Tolerancja Ø nominalnej: m7

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 41 mm |
| tolerancje chwytu              | h6    |
| Liczba ostrzy Z                | 2     |

|  |                |
|--|----------------|
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,1 mm/obr,    |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 7,8 mm         |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | m7             |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 8 mm           |
| długość całkowita L                                    | 79 mm          |
| norma  | DIN 6537 K     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 29,3 mm        |
| powłoka  | TiAlN          |
| Materiał ostrza  | VHM            |
| Wersja   | 4xD            |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni     |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie            |
| pierścień barwny                                       | niebieskie     |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte  |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 60 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min       | M       |
| GG                                | nadaje się warunkowo | 70 m/min       | K       |

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| maksymalnie na mokro | nadaje się           |
| minimalnie na mokro  | nadaje się warunkowo |