

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122396 2
GTIN	4045197422750
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 13 mm

długość całkowita L: 58 mm

 \varnothing chwytu D_s : 6 mmposuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	2 mm

Długość rowków wiórowych L_c	16 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	58 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	13 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte