

HOLEX**Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122394 12
GTIN	4045197419682
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -duża dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122396**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122398**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 37 mm

Tolerancja Ø nominalnej: m7

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	12 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	37 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	30 m/min	M
GG	nadaje się warunkowo	70 m/min	K

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo