

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 1,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2307 1,5
GTIN	4062406199128
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.**Jak nr 202307.****Opis techniczny**

długość całkowita L	50 mm
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kształt chwytu	HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

długość ostrzy L_c	4 mm
\varnothing ostrzy D_c	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
zawartość	5
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadają się