

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2307 4
GTIN	4062406199180
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.**Jak nr 202307.****Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	11 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
kształt chwytu	HB

Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	57 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
zawartość	5
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadają się

---

## Akcesoria

Frezy VHM Ø e8 DC 4 mm	202307 4
------------------------	----------