

**Okrawacze VHM 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG8107 10
GTIN	4062406199630
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm.****Jak nr 208107.****Zastosowanie:**Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.****Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wymiar S	7 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	67 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
zawartość	5

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
-------	----------------------

przyłącze	nadaje się warunkowo
-----------	----------------------

---

## Akcesoria

Okrawacze VHM90° Ø h6 DC 10 mm	208107 10
--------------------------------	-----------